

 OSHIROX

TILE Color Collection





OSHIROX^{HYBRID} COLOR COATING

CONCRETE DESIGN & PROTECTION

OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法とは

オートクチュール（オーダーメイド一点物の高級服やそのお店のこと）のような世界にひとつの壁を製作する特殊工法です。

OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法は、コンクリートや意匠の風合いを大切に、その意匠を活かすための特殊な塗装を施す工法です。カラーを2層、3層と重ねることでコンクリート表面の凹凸に応じた独特の仕上がりにすることができ、今までコンクリートでは表現の難しかった風合いやグラデーションを表現することが可能です。

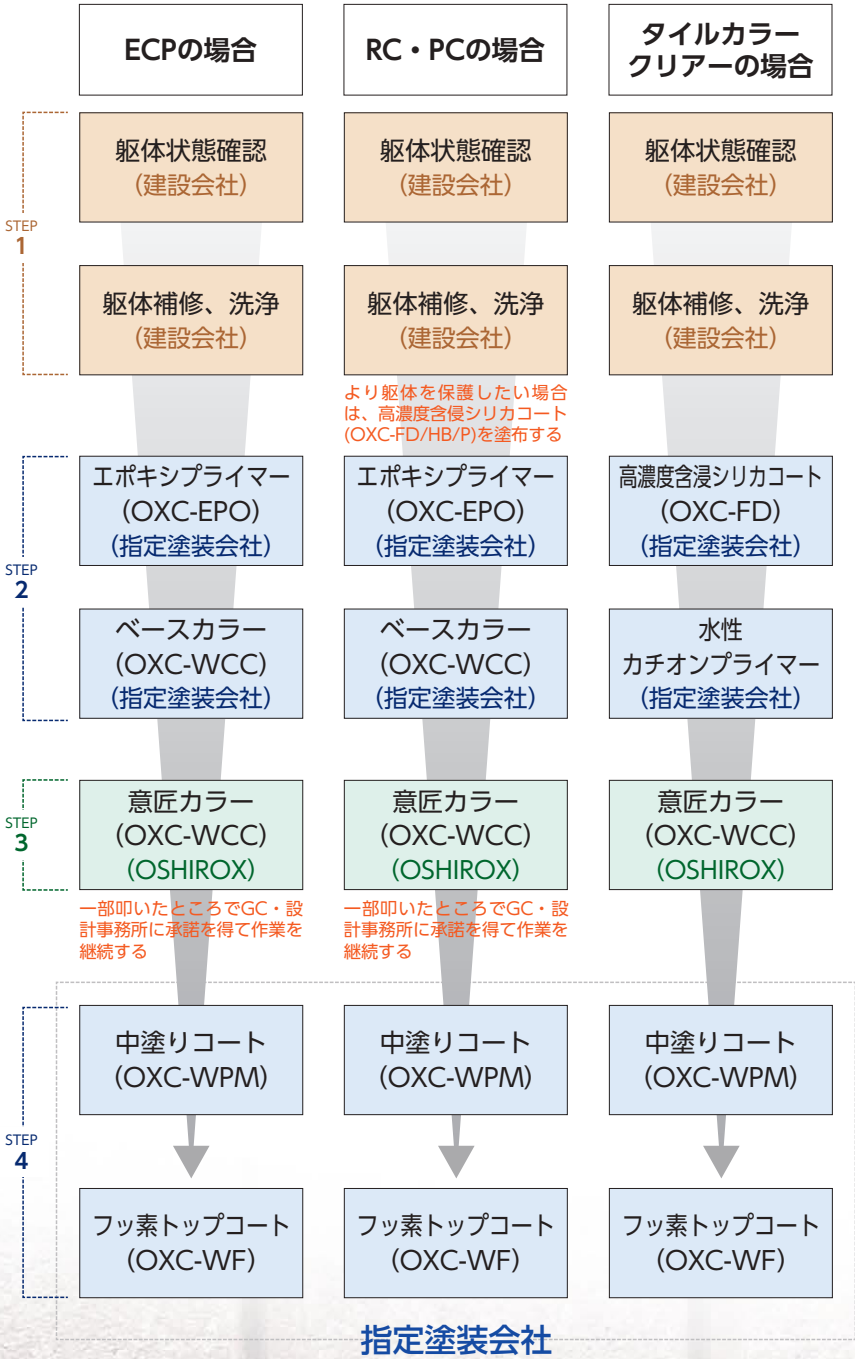
また、OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法は非常に高い耐久性を有しており、塗膜コートは日光、風雨、排気ガスなどから来る煤煙など過酷な環境からコンクリートを保護しています。しかし塗膜コートが曝されている過酷な環境というのは塗膜の外側だけの話ではありません。コンクリートにおいては高いpHや湿気といった過酷な環境が塗膜の内側で発生しており、これらをシャットアウトするため下地調整の段階からこだわっています。下地処理を適切に行うことでカラーコーティングの耐用年数を飛躍的に向上させることが可能です。

施工の流れ

STEP 1 建築物 ▶ 入札 ▶ 建設会社決定

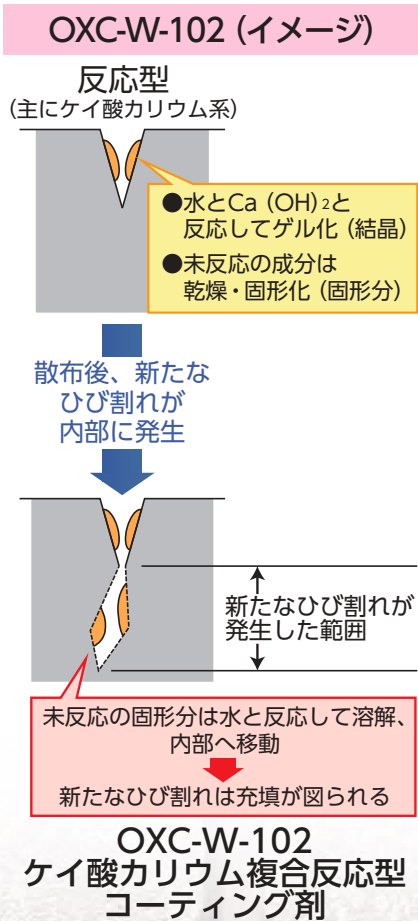
STEP 2・4 基本責任施工
物件によっては建設会社の系列もしくは**指定塗装会社**と協業いたします。
(塗装で施工可能な部分は**指定塗装会社**が施工)

STEP 3 OSHIROXは意匠施工及びデザイン監修
※場合により**OSHIROX**は指定塗装会社の2次に入り施工



オプション
マイクロクラック追随仕様を
組み入れることも可能
反応型ケイ酸塩系表面含浸材

- コンクリート中の水酸化カルシウムとの反応によりC-S-Hゲルを生成して、コンクリート中の空気を充てんする。未反応のまま残存している主成分が乾燥により析出しても、水分が供給されると再度溶解し、水酸化カルシウムとの反応を有する。
- 改質効果を発現させるためには、材料を溶解状態にしておく必要があり、養生期間中はコンクリートを湿潤状態に保つことを必要とする。
- 主成分として、ケイ酸ナトリウムまたはケイ酸カリウムの単体、もしくはその両者が高い質量割合で混合されている。



※塩害対策には、塩害対策仕様があります。

タイル剥落問題への対策として

近年、マンションや高層ビルのタイルが落下し、人身事故や補償問題などに繋がるケースも少なくありません。
2008年、国土交通省は外壁タイル剥落事故の多発を受け、10年毎の打音検査を義務化しました。
私共は化粧型枠メーカーとして、この問題に対しタイル調意匠付けトータルシステム工法をご提案します。

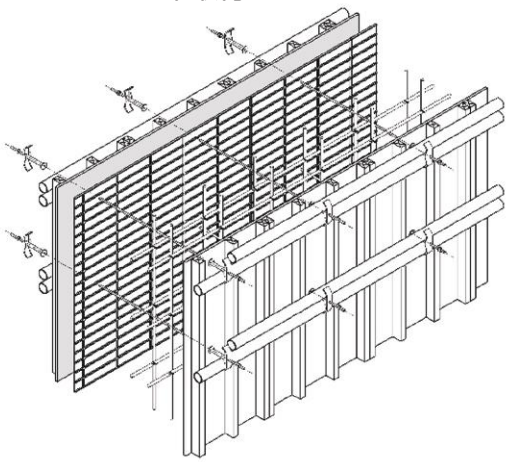


転用化粧型枠×専用塗材での意匠付けでタイル剥落懸念ゼロへ

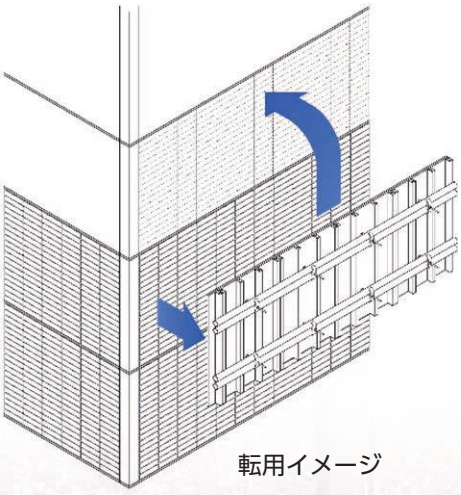
従来、現場打ちで使用する化粧型枠は材料の性質上繰り返しの使用に耐えられず、脱型の度に新しい化粧型枠を使用する工法となっていました。これではマンションやホテルの外壁など、1フロアの意匠が繰り返し使用されるような建築物でも毎回型枠の取付け取外し手間が発生してしまいます。
そこで私共は繰り返し使用可能なタイル意匠の化粧型枠と、タイル調意匠を表現するための専用塗材を開発し、タイル貼りに替わるタイル調意匠付け工法を考案しました。
この化粧型枠は従来の型枠工法での施工が可能であり、特殊な技能を必要としません。

NSモールド — 転用化粧型枠

NSモールド基本取付け図



1フロア分のパネルを繰り返し使用可能

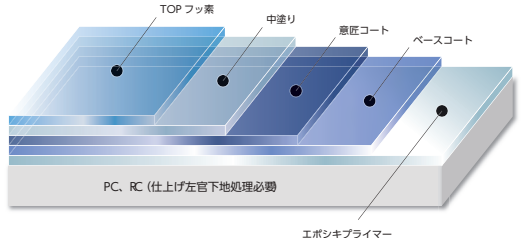


耐候性、低汚染性について

【構成】
PC、RC (仕上げ左官下地処理必要)
エポキシプライマー
ベースコート (変性シリコンアクリル塗料)
意匠コート
中塗り
フッ素TOPコート

【特長】
フッ素TOPコートにより意匠を長期的に守ります。

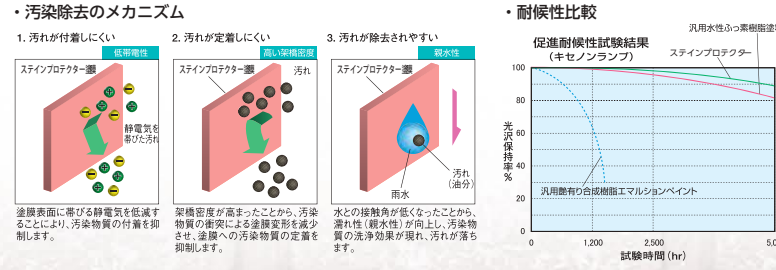
【塗膜構造】
原料にリコート可能なフッ素を使用することでリコート性能が上がります。



長期修繕計画について

OSHIROXハイブリットカラーコーティング工法は、
20年の耐候性があります。
塗替え頻度は20年相当
(リコート可能なTOPコート、旧塗膜を剥がす必要がありません)
塗替え時に、意匠を変更することも可能です。

メタルハライド
ウェザーメーター3,000時間試験済 (実膜60年相当)



施工実績

コーナー部および階数毎に
フラットボーダーを採用！



NSモールド

NSモールドは住理工商事株式会社の商標登録です。

製品仕様

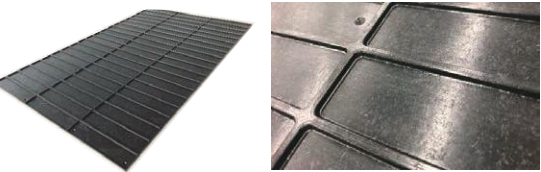
素材	—	ガラス長繊維補強プラスチック
巾	mm	600
長さ	mm	1,000
厚さ	mm	模様厚／ベース厚＝3.54／4
意匠	—	二丁掛タイルイメージ（200×50）
重量	kg／枚	3.5

二丁掛けタイル調の意匠を表現

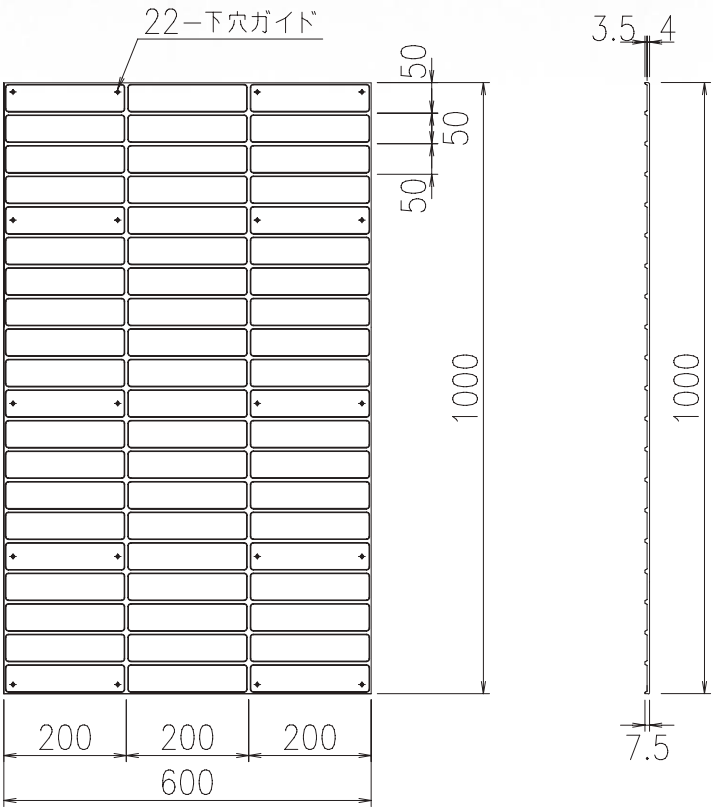


コンクリート躯体と一体化したタイル意匠

製品写真



2'×6'コンパネに適応したサイズ



設計コンセプト

☆妻壁の大面积へ模様付け

☆コーナー部／打継ぎ部／開口部まわりは
フラットボーダー（模様無し）により、
施工の簡略化とメリハリのある意匠表現



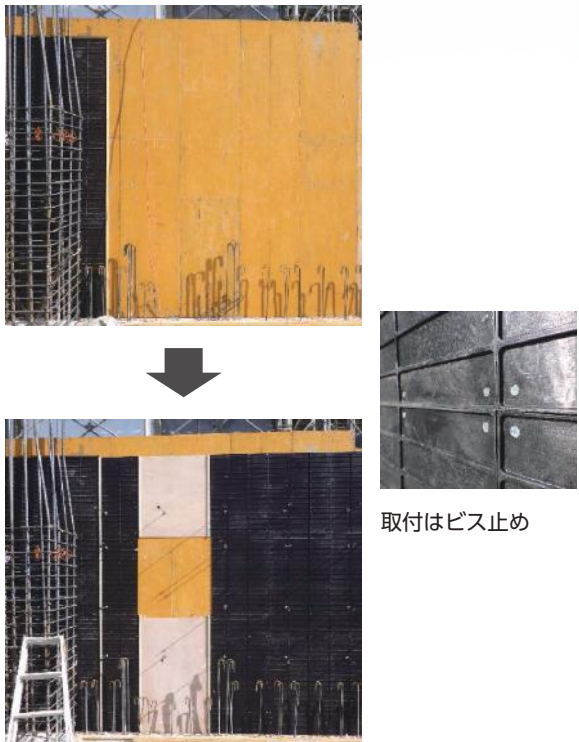
住理工商事株式会社

<https://www.corp.sumiriko.co.jp>

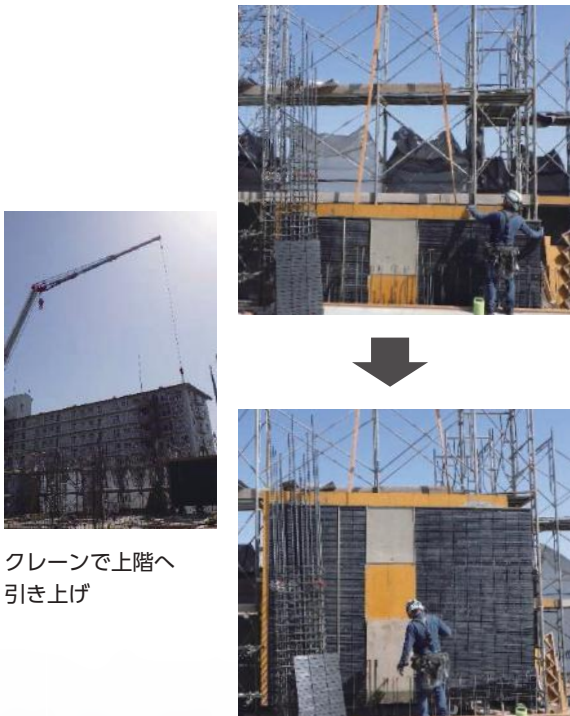
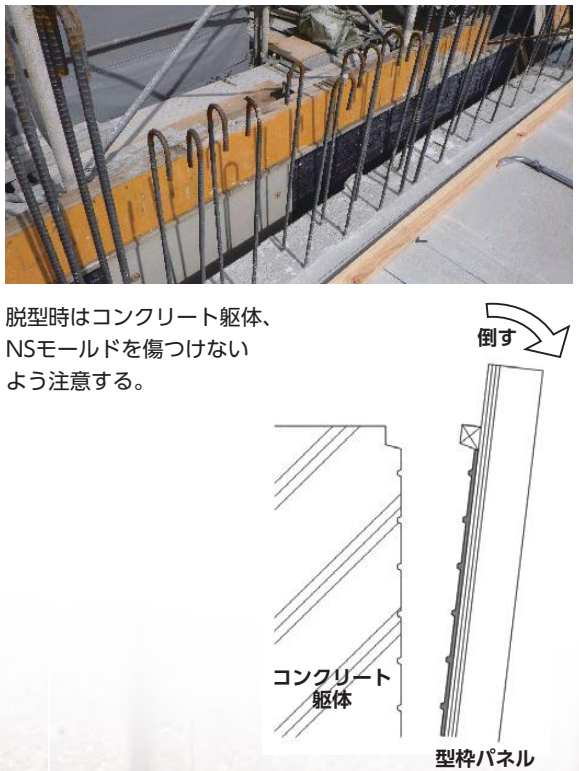
本社	〒460-0002	名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F	TEL：052-951-5890 FAX：052-951-5892
仙台営業所	〒983-0852	宮城県仙台市宮城野榴岡2丁目4番22号 仙台東口ビル6F	TEL：022-791-2301 FAX：022-293-5438
東京営業所	〒105-0013	東京都港区浜松町1丁目18番16号 住友浜松町ビル8F	TEL：03-5777-9060 FAX：03-5777-9061
名古屋営業所	〒460-0002	名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F	TEL：052-951-5896 FAX：052-951-5897
大阪営業所	〒530-0005	大阪市北区中之島2丁目2番地7号 中之島セントラルタワー5F	TEL：06-6201-6050 FAX：06-6201-6051
福岡営業所	〒812-0012	福岡市博多区東比恵3丁目16番7号	TEL：092-451-3261 FAX：092-482-0003
広島出張所	〒730-0826	広島県広島市中区南吉島2丁目2番13号	TEL：082-545-6607 FAX：082-545-6608
札幌出張所	〒065-0342	札幌市東区本町2条10丁目1番9号	TEL：011-786-1760 FAX：011-351-1702

NSモールド施工手順

- ① 型枠パネル建込、NSモールド取付
- ② コンクリート打設

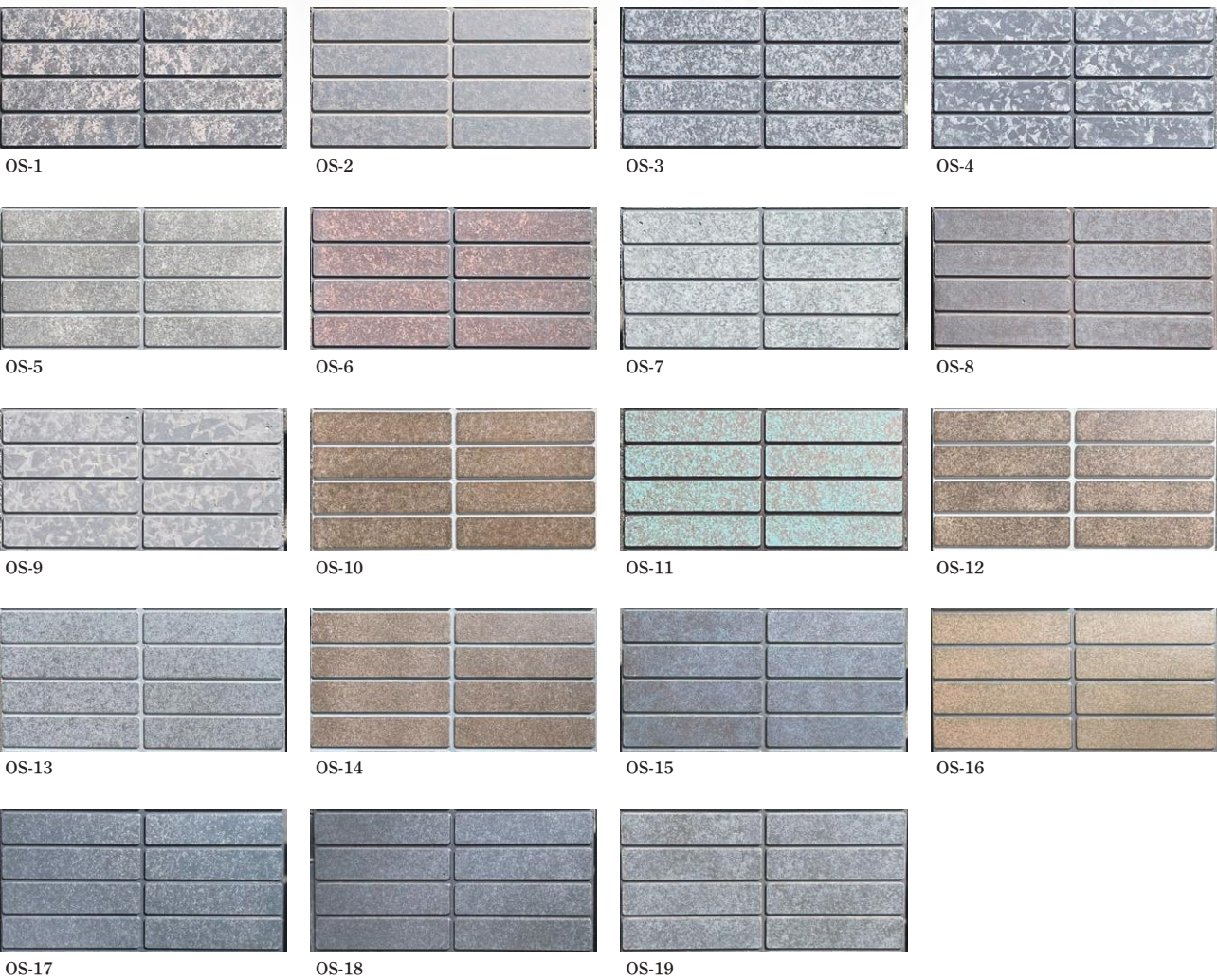


- ③ 型枠パネル脱型
- ④ 転用（型枠パネル引き上げ）



OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法

カラーバリエーション



標準施工仕様

工程	材料・調合				施工用具	塗回数	間隔時間 (23℃)	所要量
下地調整材	カテオン樹脂系	巣穴、欠け等がある場合は、/φRF等で補修、充填、刷毛引きしてください						
下塗材	特殊アクリル系	エポキシプライマー	OXC-EPO	希釈比率 清水0～5%	ウールローラー（中毛） 刷毛	1～2回	3h 以上	0.15～0
			エポキシプライマー		エアレススプレー等			
	特殊アクリル系	ベースカラー	OXC-WCC		ウールローラー（中毛） 刷毛	1～2回		0.12～0
			無機系シリカ変性シリコン複合塗料カラー		エアレススプレー等			
	特殊アクリル系	意匠カラー	OXC-WCC		ウールローラー（中毛） 刷毛	2回		0.02～0.
			無機系シリカ変性シリコン複合塗料カラー		エアレススプレー等			
中塗材	特殊アクリル系	中塗りコート	OXC-WFM	希釈比率 清水0～5%	ウールローラー（中毛・長毛	1回	0.1～0.15 イ ャ	
			フッ素トップコート用中塗りプライマー刷		毛			
上塗材	ハイブリッドシリコン系	フッ素トップコート	OXC-W F	希釈比率 清水0～5%	指定ローラー	1回	24h 以上	0.1～0.15 イ ャ
			フッ素塗料（低汚染タイプ）		（虎桃・ポボラス）			

「ECPや他のものにもデザインが可能です」

ECPシリーズ

カラーバリエーション



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13

RC・PC・化粧型枠シリーズ

カラーバリエーション



化粧型枠、打ち放しRC面、プレキャストコンクリート面にも対応可能です。
その他自由に製作可能

アスロック・ASLOCは株式会社ノザワの登録商標です。



株式会社OSHIROX

本社・ショールーム

559-0011 大阪市住之江区北加賀屋4-1-55
TEL 06-6690-7372 / FAX 06-6690-7373

工場

653-0032 兵庫県神戸市長田区荻藻通1-3-17
TEL 078-671-1641 / FAX 078-671-1643