



OSHIROX COLOR COATING

CONCRETE DESIGN & PROTECTION
BRICK TILE Color Collection

OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法とは

オートクチュール (オーダーメイドー点物の高級服やそのお店のこと) のような世界にひとつの壁を製作する特殊工法です。

OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法は、コンクリートや意匠の風合いを大切に、その意匠を活かすための特殊な塗装を施す工法です。カラーを2層、3層と重ねることでコンクリート表面の凹凸に応じた独特の仕上がりにすることができ、今までコンクリートでは表現の難しかった風合いやグラデーションを表現することが可能です。

また、OSHIROXハイブリッドカラーコーティング工法は非常に高い耐久性を有しており、塗膜コートは日光、風雨、排気ガスなどから来る煤煙など過酷な環境からコンクリートを保護しています。しかし塗膜コートが曝されている過酷な環境というのは塗膜の外側だけの話ではありません。コンクリートにおいては高いpHや湿気といった過酷な環境が塗膜の内側で発生しており、これらをシャットアウトするため下地調整の段階からこだわっています。下地処理を適切に行うことでカラーコーティングの耐用年数を飛躍的に向上させることが可能です。

施工の流れ

設計 ▶入札 ▶ 建設会社様決定



基本責任施工

工事案件によっては建設会社様の系列もしくは**ご指定塗装会社様**と 協業いたします。(塗装で施工可能な部分はご指定塗装会社様が施工)



OSHIROXは意匠施工及びデザイン監修

※工事案件によりOSHIROXはご指定塗装会社様の協力業者として施工する場合がございます。

ECPの場合

(建設会社様)

躯体補修、洗浄

(建設会社様)

エポキシプライマー

(OXC-EPO)

(ご指定塗装会社様)

目地カラー/ベースカラー

(OXC-WCC)

(ご指定塗装会社様)

意匠カラー

(OXC-WCC)

(OSHIROX)

躯体状態確認

躯体状態確認

RC・PCの場合

(建設会社様)

躯体状態確認 (建設会社様)

躯体補修、洗浄

(建設会社様)

高濃度含浸シリカコート

(OXC-FD)

(ご指定塗装会社様)

水性

カチオンプライマー

(ご指定塗装会社様)

意匠カラー

(OXC-WCC)

(OSHIROX)

中塗りコート

(OXC-WPM)

フッ素トップコート

(OXC-WF)

グレート により 仕様 変更有

躯体補修、洗浄 (建設会社様)

より躯体を保護したい場合 (OXC-FD/HB/P)を塗布する

エポキシプライマー (OXC-EPO) (ご指定塗装会社様)

ベースカラー (OXC-WCC) (ご指定塗装会社様)

意匠カラー

(OXC-WCC) (OSHIROX) 一部仕上げたところで建設会 社様・設計者様に承諾を得て

一部仕上げたところで建設会

中塗りコート 中塗りコート (OXC-WPM) (OXC-WPM)

フッ素トップコート フッ素トップコート (OXC-WF) (OXC-WF)

ご指定塗装会社様

※塩害対策には、塩害対策仕様があります。

オプション タイルカラー クリアーの場合

OSHIROX 超低污染 シリカコート (OXC-Si)

【製品概要】

OSHIROX 超低汚染シリカコートは、水性一液親水性 コーティング剤です。OSHIROX コーティングの仕上げ として塗布することで、塗装面に超親水性能を付与し、 表面の汚れが雨で流されやすくなるため、雨筋などの汚 れを低減し、塗装面の美観を長期にわたって保護します。





マイクロクラック追随仕様を 組み入れることも可能

反応型ケイ酸塩系表面含浸材

- ●コンクリートの中の水酸化カルシウムとの反応により C-S-Hゲルを生成して、コンクリート中の空げきを充 てんする。未反応のまま残存している主成分が乾燥に より析出しても、水分が供給されると再度溶解し、水酸 化カルシウムとの反応を有する。
- ●改質効果を発現させるためには、材料を溶解状態にし ておく必要があり、養生期間中はコンクリートを湿潤 状態に保つことを必要とする。
- ●主成分として、ケイ酸ナトリウムまたはケイ酸カリウム の単体、もしくはその両者が高い質量割合で混合されて いる。

OXC-W-102 (イメージ) 反応型 (主にケイ酸カリウム系) ●水とCa (OH) 2と 反応してゲル化 (結晶) ●未反応の成分は 乾燥・固形化(固形分) 新たなひび割れが 発生した範囲 未反応の固形分は水と反応して溶解。 新たなひび割れは充填が図られる OXC-W-102 ケイ酸カリウム複合反応型 コーティング剤

タイル剥落問題への対策として

近年、マンションや高層ビルのタイルが落下し、人身事故や 補償問題などに繋がるケースも少なくありません。

2008年、国土交通省は外壁タイル剝落事故の多発を受け、 10年毎の打音検査を義務化しました。

私共は化粧型枠メーカーとして、この問題に対しタイル調意 匠付けトータルシステム工法をご提案します。



転用化粧型枠×専用塗材での意匠付けでタイル剥落懸念ゼロへ

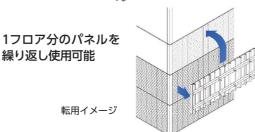
従来、現場打ちで使用する化粧型枠は材料の性質上繰り返しの使用に耐えられず、脱型の度に新しい化粧型枠を使用 する工法となっていました。これではマンションやホテルの外壁など、1フロアの意匠が繰り返し使用されるような 建築物でも毎回型枠の取付け取外し手間が発生してしまいます。

そこで私共は繰り返し使用可能なタイル意匠の化粧型枠と、タイル調意匠を表現するための専用塗材を開発し、タイ ル貼りに替わるタイル調意匠付け工法を考案しました。

この化粧型枠は従来の型枠工法での施工が可能であり、特殊な技能を必要としません。

NSモールド — 転用化粧型枠

NSモールド基本取付け図



長期修繕計画について

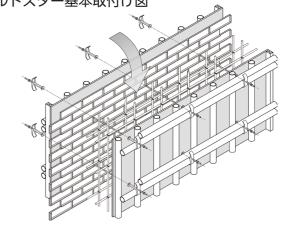
OSHIROXハイブリットカラーコーティング工法は、 20年の耐候性があります。

塗替え頻度は20年相当(GT-S及び1の場合) (リコート可能なTOPコート、旧塗膜を剥がす必要が ありません) 塗替え時に、意匠を変更することも可能です。

ウェザーメーター3.000時間試験済

モールドスター — 特殊樹脂化粧型枠

モールドスター基本取付け図



耐候性、低汚染性について

【構成】

PC、RC(仕上げ左官下地処理必要) エポシキプライマー ベースコート (変性シリコンアクリル塗料) 意匠コート

中塗り フッ素TOPコート

汚染除去のメカニズム

【塗膜構造】 原料にリコート可能なフッ素を使用する ことでリコート性能が上がります。

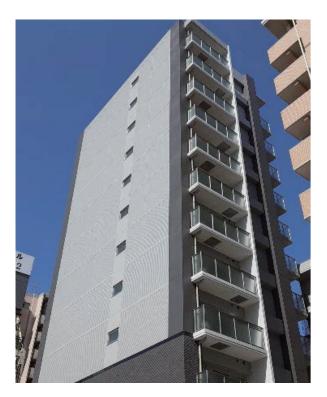
フッ素TOPコートにより意匠を長期に 守ります。 PC、RC (仕上げ左官下地処理必要

• 耐候性比較 促進耐候性試験結果

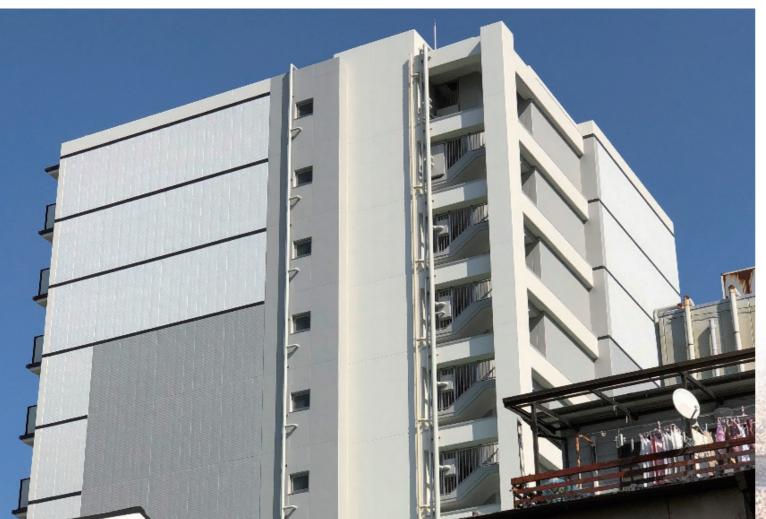
メタルハライド

施工実績

コーナー部および階数毎に フラットボーダーを採用!







NSモールド

NSモールドは住理工商事株式会社の商標登録です。

製品仕様

素材	_	ガラス長繊維補強プラスチック		
ф	mm	600		
長さ	mm	1,000		
厚さ	mm	模様厚/ベース厚=3.54/4		
意匠	-	二丁掛タイルイメージ (200×50)		
重量	kg/枚	3.5		

二丁掛けタイル調の意匠を表現



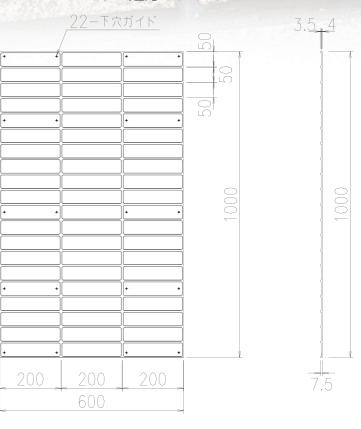
コンクリート躯体と一体化したタイル意匠

製品写真





2'×6'コンパネに適応したサイズ

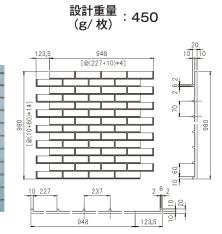


モールドスター





: 0.0086



◆ 住理工商事株式会社

https://www.corp.sumiriko.co.jp

本社	〒460-0002	名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F	TEL: 052-951-5890	FAX: 052-951-5892
山台営業所	〒983-0852	宮城県仙台市宮城野榴岡2丁目4番22号 仙台東口ビル6F	TEL: 022-791-2301	FAX: 022-293-5438
東京営業所	〒105-0013	東京都港区浜松町1丁目18番16号 住友浜松町ビル8F	TEL: 03-5777-9060	FAX: 03-5777-9061
名古屋営業所	₹460-0002	名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F	TEL: 052-951-5896	FAX: 052-951-5897
大阪営業所	〒530-0005	大阪市北区中之島2丁目2番地7号 中之島セントラルタワー5F	TEL: 06-6201-6050	FAX: 06-6201-6051
副岡営業所	〒812-0012	福岡市博多区東比惠3丁目16番7号	TEL: 092-451-3261	FAX: 092-482-0003
広島出張所	〒730-0826	広島県広島市中区南吉島2丁目2番13号	TEL: 082-545-6607	FAX: 082-545-6608
1.幌出張所	〒065-0342	札幌市東区本町2条10丁目1番9号	TEL: 011-786-1760	FAX: 011-351-1702

BRICK タイルシリーズ

BRICK タイルシリーズ

























ECPタイルシリーズ

















11

ECPタイルシリーズ

















標準品番

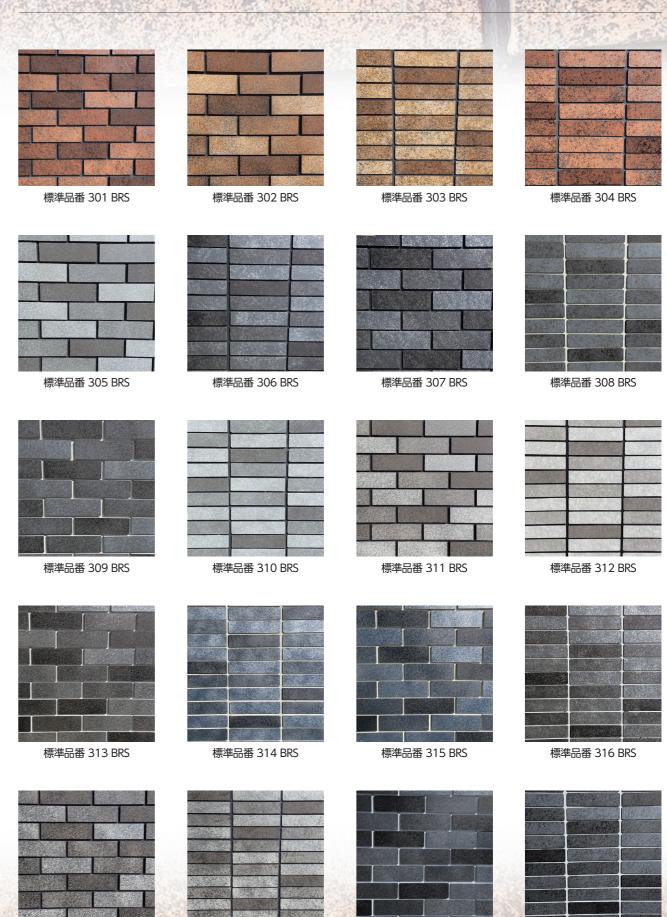


BRS

標準品番 317 BRS

標準品番 318 BRS

標準品番 319 BRS



標準品番 317

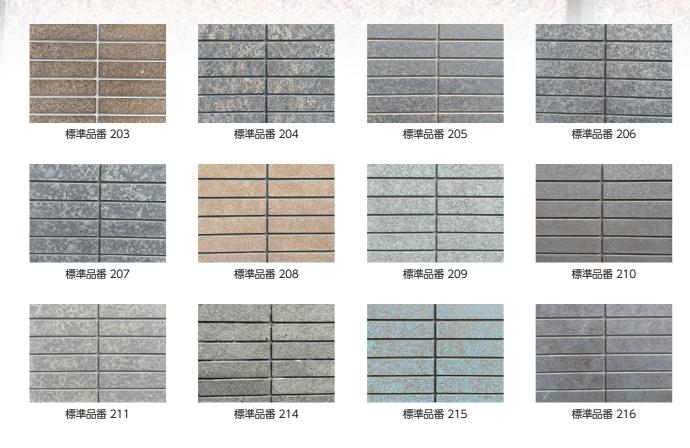
標準品番 318

標準品番 319

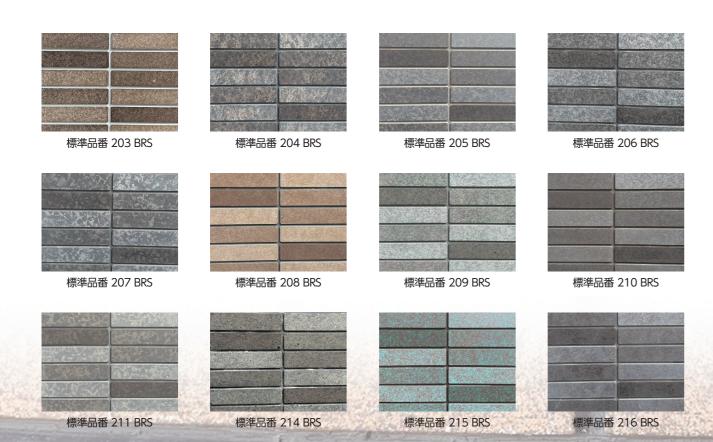
標準品番 320

標準品番 320 BRS

標準品番



BRS



標準設計価格チャート

レンガ・タイル型枠・NSモールド仕様

OSHIROXハイブリッドカラーコティング工法(化粧型枠仕様)

2023.6現在 仕様、価格は予告なく変更する場合が ありますのでご了承ください。

グレード	参考 設計価格	意匠 カラー	ТОР	仕様/対象躯体	備考
G-S 標準 OX/ HYC/ FD/2/M	9,000円~	ベース 1色 意匠 2色 意匠メタリック入り 6T程	2層 中塗 UVカットシリコン 上塗 フッ素	ハイブリッドカラーコーティング工法 意匠 2 色メタリック入り PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 意匠色3色 +1,000円クラック 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 20年以上
G-1 OX/ HYC/ FD/2	8,000円~	ベース 1色 意匠 2色 6工程/ 彩実意匠は5工程	2層 中塗 UVカットシリコン 上塗 フッ素 彩実はTOP1層	ハイブリッドカラーコーティング工法 意匠 2 色 PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 20年以上
G-2 OX/ HYC/FD	7,000円~	ベース 1色 意匠 1色 5T程/ 彩実意匠は4T程	2層 中塗 UVカットシリコン 上塗 フッ素 彩実はTOP1層	ハイブリッドカラーコーティング工法G-2 意匠1色 PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 20年以上
G-3 OX/ HYC/ FD/S	6,000円~	ベース 1色 意匠 1色 4工程/ 彩実意匠は4工程	1層 上塗 シリコン 彩実はTOP1層	ハイブリッドカラーコーティング工法G-3 意匠1色 PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 15年以上
G-4 OX/ HYC/ FD/G4	6,500円~	ベース 1色 意匠 2色 調色自由 4T程	材料ALLシリコン 上塗 無	ハイブリッドカラーコーティング工法G-4 意匠1色 PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 12~15年程度
G-5 OX/ HYC/ FD/G5	5,000円~	ベース 1色 意匠 1色 調色自由 3T程	材料ALLシリコン 上塗 無	ハイブリッドカラーコーティング工法G-5 意匠 1 色 PC, RC, ECP, ALC、金属その他	BRS +1,000円 超低汚染シリカコート +1,000円 目地カラー変更 +1,000円 クラック追随弾性フィラー仕様 +1,000円 耐候性 12~15年程度

※BRS バルスとは、タイル毎に色を変えて意匠を作成する工法のことです。ベース色は同じで、意匠色を変更します。

目地、カラー、ライトグレー、グレー、ダークグレー、ベージュ、 ブラックおよび特注は別途受付けいたします。

17

[※]超低汚染シリカコートとは、TOP上にさらに超低汚染シリカコーを塗布し、雨だれ、シール油等の汚れを降雨によるセルフクリーニング機能を持たせた工法です。 ※ALC面は仕上げ塗装左官下地が必要です。

[※]RC面へのHYCについては仕上げ塗装左官下地を検討願います。

[※]下地処理費は含んでおりません。



株式会社OSHIROX 559-0011 大阪市住之江区北加賀屋4-1-55 653-0032 兵庫県神戸市長田区苅藻通1-3-17 TEL 078-671-1641 / FAX 078-671-1643 2023年6月