



試験結果報告書

株式会社 OSHIROX 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 佃 洋
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 245536

報告日：2024年8月26日

支部長	担当者

品名	OXC-FD/WOOD (第二石油類 非水溶性) Lot No. 2024.5.28	試料受付日	2024年5月16日
	OXC-WAS/WOOD (水性) Lot No. 2024.5.28	試料採取日	— 年 — 月 — 日
		試料採取場所	提出
製造者	—	試料数量	各1kg
試験項目	結果	規格	
		日本建築学会 建築工事標準仕様書・同解説 JASS 18 塗装工事 2013 JASS 18 M-307 木材保護塗料 A種	
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて 一樣になる。	付 2.17 JASS 18 M-307 3.4 による。 品質：かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一樣 になるものとする。	
塗装作業性	塗装作業に支障がない。	付 2.17 JASS 18 M-307 3.5 による。 品質：塗装作業に支障があってはならない。	
乾燥時間 (h)	16以内	付 2.17 JASS 18 M-307 3.6 による。 品質：16以内	
塗膜の外観	塗膜の外観が正常である。	付 2.17 JASS 18 M-307 3.7 による。 品質：塗膜の外観が正常であるものとする。	
促進耐候性	480時間の照射で、ふくれ、割れ、 はがれがなく、色の変化の程度が 見本品に比べて大きくない。	付 2.17 JASS 18 M-307 3.8 による。 品質：480時間の照射で、ふくれ、割れ、 はがれがなく、色の変化の程度が見本品に 比べて大きくないものとする。	
かび抵抗性	試験体の接種した部分に菌糸の 発育を認めない 結果の表示：0 (試験片の接種した部分に菌糸の 発育が認められない。)	付 2.17 JASS 18 M-307 3.9 による。 品質：試験体の接種した部分に菌糸の発育が 認められないこと	
余白			

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。





試験結果報告書

株式会社 OSHIROX 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 佃 洋一
〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 245536

見本品：OXC-FD/WOOD（第二石油類 非水溶性）（Lot No. 2024. 5. 14）
OXC-WAS/WOOD（水性）（Lot No. 2024. 5. 14）

[試験片塗り付け方法]

JASS 18 M-307 木材保護塗料 A種による。

試験板：スギの柾目板（寸法：200mm×100mm×10mmおよび150mm×70mm×10mm）

塗装仕様を表1～2に示す。

表1 塗装仕様（塗装作業性・乾燥時間・塗膜の外観・かび抵抗性）

工程	品名	混合割合 (質量比)	希釈液の 種類及び 希釈割合 (%)	塗付け量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	OXC-FD/WOOD (第二石油類 非水溶性)	—	—	0.06	刷毛 塗り	24
上塗り (1回目)	OXC-WAS/WOOD (水性)	—	—	0.06	刷毛 塗り	24
上塗り (2回目)	OXC-WAS/WOOD (水性)	—	—	0.04	刷毛 塗り	—

表2 塗装仕様（促進耐候性）

工程	品名	混合割合 (質量比)	希釈液の 種類及び 希釈割合 (%)	塗付け量 (kg/m ²)	塗装 方法	塗装 間隔 (h)
下塗り	OXC-FD/WOOD (第二石油類 非水溶性)	—	—	0.06	刷毛 塗り	24
上塗り (1回目)	OXC-WAS/WOOD (水性)	—	—	0.06	刷毛 塗り	168
上塗り (2回目)	OXC-WAS/WOOD (水性)	—	—	0.04	刷毛 塗り	—

以上